

**PRODUTO:** Manguito de união em PEAD para Tubo em PEAD Corrugado.

**APLICAÇÃO:** Ligação entre tubos corrugados em polietileno de alta densidade.

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO:** o produto mencionado cumpre os seguintes requisitos:

### 1 – Tipo de material

União em polietileno de alta densidade (PEAD) com 2 a 3% de negro de fumo incorporado.

### 2 – Aspeto

União de cor preta, com as superfícies interna e externa isentas de bolhas, fissuras, impurezas, poros ou quaisquer outras imperfeições de superfície.

O encaixe da união no tubo não permite a sua "fácil extração", dado que a sua conceção interior permite o seu bloqueio na superfície exterior do tubo corrugado.

### 3 – Dimensões

A figura 1 mostra a geometria do manguito de união, e as dimensões nominais fabricadas pela Sival encontram-se descritas na tabela 1:

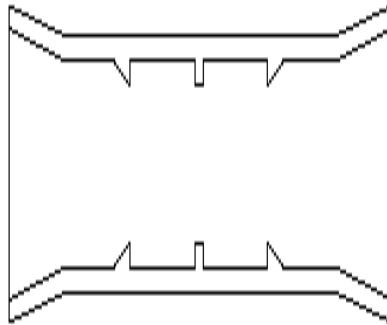


Figura 1: Exemplo de Manguito de União

Tabela 1: Diâmetros nominais do manguito de união

|                  |  |
|------------------|--|
| Diâmetro Nominal | 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200 |
|------------------|--|

### 4 – Tipo de União

Não aplicável.

### 5 – Requisitos Técnicos

| Característica Técnica | Requisito                    |
|------------------------|------------------------------|
| Resistência ao Impacto | TIR <sup>1</sup> ≤ 10% (0°C) |

<sup>1</sup> TIR – Percentagem real de rotura ("True Impact Rate")

### 6 – Outras Características

- Resistência à corrosão interna e externa: o material constituinte dos manguitos resiste aos agentes químicos dentro das condições de pH compreendido entre 2,5 e 12,5. O polietileno, quando exposto ao ar e à água, oxida-se muito lentamente, sendo esta ação tanto mais acentuada quanto maior for a temperatura.

- Resistência ao fogo: o PE é um produto combustível, isto é, a combustão prossegue mesmo quando se retira a chama que a provoca.
- Toxicidade: o PE não é tóxico, nem altera o sabor e cheiro da água.
- Reciclagem: as uniões em PE são recicláveis e reciclados.

## **7 – Marcação**

União marcada de modo indelével e legível, de forma a garantir que a armazenagem em condições normais, a exposição a intempéries, o manuseamento e a instalação, não afetam a legibilidade da marcação. O processo de marcação utilizado não afeta a integridade da união, nem origina o aparecimento de fissuras ou outro tipo de falhas prematuras.

A marcação gravada na união contém os seguintes elementos:

- Marca SIVAL
- Designação do tubo aplicável (ex: Ø 63)
- Data de fabrico (mês e ano)

## **8 – Acondicionamento / Embalagem / Armazenamento**

O acondicionamento das uniões é feito em saco, de fácil manuseamento e transporte.

Cada saco é identificado com a seguinte informação:

- Marca SIVAL
- Designação do material
- Quantidade em unidades
- Número da encomenda

Nota: As condições de acondicionamento referidas anteriormente são aplicáveis apenas à venda individualizada de uniões.

